



WSW AG Reichenburg,  
Universalzielvereinbarung mit dem Bund

# Eckdaten

- Gegründet 1948
- KMU mit 48 Mitarbeiter
- 2253 m<sup>2</sup> Energiebezugsfläche
- 530 Tonnen Blech pro Jahr
- 2.1 Millionen Feinblechteile pro Jahr
- Strombezug 1.2 Mio kWh pro Jahr
- Heizölverbrauch ca. 4500 Liter pro Jahr



# Energieintensive Prozesse

- Laserschneiden
- Laserschweissen



# Produktbeispiele



# Produktbeispiele



# Themen

- Grund für Universalzielvereinbarung (UZV)
- Ausgangslage/bisher getätigte Einsparungen (wir möchten nicht weitere Sparmassnahmen machen, wenn wir dies im Nachhinein nicht anrechnen können)
- Umsetzung und Antrag (Flexibilität, realistisches Ziel)
- Jährliche Tätigkeiten und Massnahmen
- Erfahrungen



# Grund für Universalzielvereinbarung mit dem Bund

- 2018 EnG auf Bundesebene
- 2021 Beginn der Zusammenarbeit mit Energie-Berater Lippuner
- Unser Wunsch damals:
  - Keine weiteren Einsparmassnahmen ohne Anrechnung
  - Sofortige Umsetzung → deshalb damals die Universalzielvereinbarung mit dem Bund
  - Planbarkeit der weiteren Einsparmassnahmen
  - Massnahmen der nächsten 10 Jahre selbstbestimmt umsetzen



# Ausgangslage/bisher getätigte Einsparungen

- Das Gebäude ist 2009 gebaut worden, also fast neu (Heizölverbrauch ca. 4500 Liter/a)
  - Jegliche technische Energierückgewinnung wurde bereits umgesetzt:
    - Abwärme der Kühlgeräte an den Maschinen wird gefiltert und zum Heizen verwendet
    - Abwärme der zwei Druckluftkompressoren wird in den Heizkreislauf eingespeist
  - 2015 wurden die gesamte Beleuchtung auf LED umgestellt
  - Der Maschinenpark war im Schnitt 9 Jahre alt, also modern
- Es war schwierig, bei der bestehenden Infrastruktur einfache/sinnvolle Energieeinsparmassnahmen zu finden





# Umsetzung mit Lippuner und act

- Erstgespräch und Offerten-Gespräch war konstruktiv und produktiv
- Folgende Themen schnell ausgeräumt:
  - Rückerstattung Netzzuschlag (dafür sind wir zu wenig energieintensiv)
  - CO2 Abgabebefreiung
- Fokus auf Stromeinsparung
  - Neujustierung Luftdruck und Boilertemperatur
  - Dichtigkeitsprüfung Luftdruckring in Produktion
  - Neue PV Anlage
  - Neue Maschinen
- Wichtig für uns:
  - Der Einsparpfad sollte zukünftiges Mengenwachstum nicht behindern, d.h. Stückzahlenwachstum sollte mitberücksichtigt werden können
  - Flexibilität bei den vereinbarten Massnahmen. Wer weiss was in 5 Jahren ist?? Fokus auf tatsächliche Einsparung und nicht auf die geplante Massnahme



# Jährliche Tätigkeiten und Massnahmen

- Initialaufwand für Erarbeitung der Eingabe unbestreitbar. Eventuell Abgangsmessungen an den Hauptanlagen notwendig
- Jährlicher Administrativaufwand und Beratungskosten
- Einmal im Jahr vor Ort Besprechung der umgesetzten und geplanten Massnahmen
- Wir erfassen folgende Werte:
  - Materialeinkauf in Kg
  - Anzahl gefertigte Teile
  - Energieverbrauch
  - Heizölverbrauch



# Erfahrungen

- Zusammenarbeit mit Lippuner und act ist unkompliziert und konstruktiv
- Durch die Verfügbarkeit der Verbrauchsdaten wurde Stromverbrauch zur Kennzahl
- Gesichtspunkt Stromeffizienz spielt bei Maschinenevaluationen eine wichtige Rolle
- Wir haben bis 2031 einen geplanten Einsparungspfad, welcher unsere Investitionen leitet
- Unsicherheiten sind ausgeräumt, wir wissen, dass wir pro Jahr 2% Strombezug reduzieren müssen

