



WSW AG Reichenburg, Universalzielvereinbarung mit dem Bund



Eckdaten

- Gegründet 1948
- KMU mit 48 Mitarbeiter
- 2253 m² Energiebezugsfläche
- 530 Tonnen Blech pro Jahr
- 2.1 Millionen Feinblechteile pro Jahr
- Strombezug 1.2 Mio kWh pro Jahr
- Heizölverbrauch ca. 4500 Liter pro Jahr





Energieintensive Prozesse

- Laserschneiden
- Laserschweissen

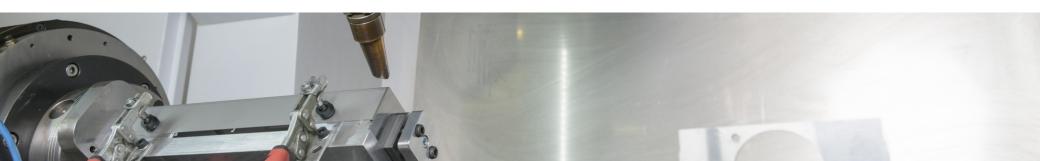




Produktbeispiele









Produktbeispiele









Themen

- Grund für Universalzielvereinbarung (UZV)
- Ausgangslage/bisher getätigte Einsparungen (wir möchten nicht weitere Sparmassnahmen machen,wenn wir dies im Nachhinein nicht anrechnen können)
- Umsetzung und Antrag (Flexibilität, realistisches Ziel)
- Jährliche Tätigkeiten und Massnahmen
- Erfahrungen





Grund für Universalzielvereinbarung mit dem Bund

- 2018 EnG auf Bundesebene
- 2021 Beginn der Zusammenarbeit mit Energie-Berater Lippuner
- Unser Wunsch damals:
 - Keine weiteren Einsparmassnahmen ohne Anrechnung
 - Sofortige Umsetzung → deshalb damals die Universalzielvereinbarung mit dem Bund
 - Planbarkeit der weiteren Einsparmassnahmen
 - Massnahmen der n\u00e4chsten 10 Jahre selbstbestimmt umsetzen.





Ausgangslage/bisher getätigte Einsparungen

- Das Gebäude ist 2009 gebaut worden, also fast neu (Heizölverbrauch ca. 4500 Liter/a)
- Jegliche technische Energierückgewinnung wurde bereits umgesetzt:
 - Abwärme der Kühlgeräte an den Maschinen wird gefiltert und zum Heizen verwendet
 - Abwärme der zwei Druckluftkompressoren wird in den Heizkreislauf eingespeist
- 2015 wurden die gesamte Beleuchtung auf LED umgestellt
- Der Maschinenpark war im Schnitt 9 Jahre alt, also modern
- → Es war schwierig, bei der bestehenden Infrastruktur einfache/sinnvolle Energieeinsparmassnahmen zu finden





Umsetzung mit Lippuner und act

- Erstgespräch und Offerten-Gespräch war konstruktiv und produktiv
- Folgende Themen schnell ausgeräumt:
 - Rückerstattung Netzzuschlag (dafür sind wir zu wenig energieintensiv)
 - CO2 Abgabebefreiung
- Fokus auf Stromeinsparung
 - Neujustierung Luftdruck und Boilertemperatur
 - Dichtigkeitsprüfung Luftdruckring in Produktion
 - Neue PV Anlage
 - Neue Maschinen
- Wichtig für uns:
 - Der Einsparpfad sollte zukünftiges Mengenwachstum nicht behindern, d.h. Stückzahlenwachstum sollte mitberücksichtig werden können
 - Flexibilität bei den vereinbarten Massnahmen. Wer weiss was in 5 Jahren ist?? Fokus auf tatsächliche Einsparung und nicht auf die geplante Massnahme





Jährliche Tätigkeiten und Massnahmen

- Initialaufwand für Erarbeitung der Eingabe unbestreitbar. Eventuell Abgangsmessungen an den Hauptanlagen notwendig
- Jährlicher Administrativaufwand und Beratungskosten
- Einmal im Jahr vor Ort Besprechung der umgesetzten und geplanten Massnahmen
- Wir erfassen folgende Werte:
 - Materialeinkauf in Kg
 - Anzahl gefertigte Teile
 - Energieverbrauch
 - Heizölverbrauch





Erfahrungen

- Zusammenarbeit mit Lippuner und act ist unkompliziert und konstruktiv
- Durch die Verfügbarkeit der Verbrauchsdaten wurde Stromverbrauch zur Kennzahl
- Gesichtspunkt Stromeffizienz spielt bei Maschinenevaluationen eine wichtige Rolle
- Wir haben bis 2031 einen geplanten Einsparungspfad, welcher unsere Investitionen leitet
- Unsicherheiten sind ausgeräumt, wir wissen, dass wir pro Jahr 2% Strombezug reduzieren müssen

